

Май												Всего**		
ЧТ	ПТ	ПН	ВТ	СР	ЧТ	ПТ	ПН	ВТ	СР	ЧТ	ПТ	Кол-во ОП в 1 полугодии	Кол-во часов по уч.плану	Соотношен ие кол-ва ОП к кол- ву часов уч.плана (%)
9	10	13	14	15	16	17	20	21	22	23	24			
						кр5						4	68	5.882353
										кр3		4	68	5.882353
									кр6			2	34	5.882353
												7	102	6.862745
												3	34	8.823529
												5	68	7.352941
				кс5			кр6					7	102	6.862745
												3	68	4.411765
												3	68	4.411765
												2	102	1.960784
											кр.3	3	68	4.411765
												2	102	1.960784
												2	34	5.882353
						кр2						3	85	3.529412
												1	16	6.25
												2	34	5.882353
		т.3										2	34	5.882353
												9	170	5.29411765
	кр4			кр2								2	34	5.88235294
							д4					6	102	5.88235294
				кс2								3	34	8.82352941
												7	102	6.8627451
												3	102	2.94117647
												4	68	5.88235294
												2	66	3.030303
											кр.6	3	68	4.41176471
								кр6				2	102	1.96078431
												2	68	2.94117647
										кр4		5	85	5.88235294
												1	34	2.94117647
												1	18	5.5555556
		кр2										2	34	5.88235294
												2	34	5.88235294